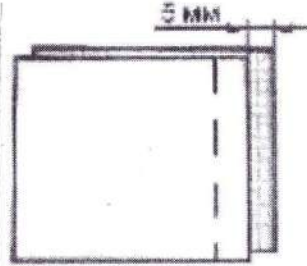
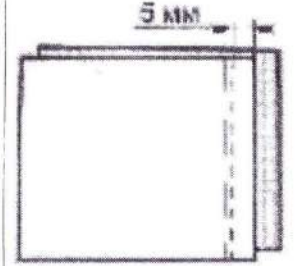
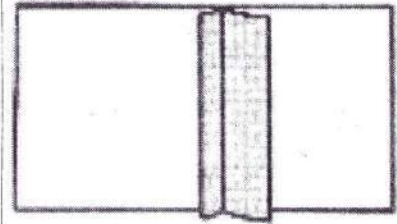
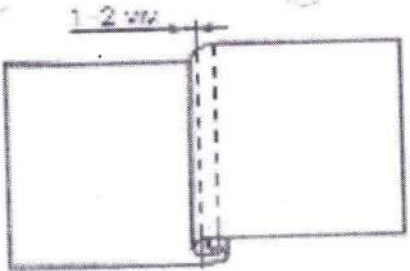
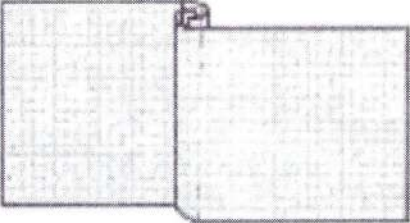


Инструкционно- технологическая карта

Тема: «Выполнение запошивочного шва»

№ п/п	Наименование операции	Технология выполнения	Рисунок
1		Сложить две детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивать срезы. Выпустить срез нижней детали на 5 мм (ширина шва), сметать.	
2		Стачать на расстоянии 5 мм от среза верхней детали.	
3		Разложить детали в разные стороны, расправить шов. Обогнуть припуск шва меньшей ширины припуском шва большей ширины на ширину запошивочного шва 7 мм, наметать.	

4		<p>Настрочить на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края. Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить шов.</p>	
5		<p>Оформит образец в альбом.</p>	

Проверка качества работы: 1) ширина запошивочного шва равна 7 мм;

2) машинная строчка ровная, проложена точно по краю подгиба;

3) на лицевой стороне нет слабины ткани в шве;

4) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.